

RAPORT ANUAL DE MEDIU 2018

SC Eurocaramida SA cu sediul in Loc. Biharia, str. Caramizii nr.1 , jud Bihor, posesor al Autorizatiei Integrata de Mediu nr. 4-BH-02/10/2017, pentru Fabricarea blocurilor ceramice- categoria de activitate conform Anexei 1 din OUG 152/2005- instalatie pentru producerea blocurilor ceramice prin ardere in special a tiglelor, a caramizilor, a caramizilor refractare, a dalelor, a placilor de gresie sau faianta, cu o capacitate de productie mai mare de de 75 to /zi .

Date de identificare- cf. Tab 1

Activitatea principala a SC Euro Caramida SA este fabricarea blocurilor ceramice din argila arsa , cu goluri verticale folosite la fabricarea peretilor structurali si nestructurali a constructiilor civile si industriale, tip P, CATEGORIA 1.Unitatea dispune de cariera proprie de exploatare a argilelor,licenta de exploatare si deasemenea are in dotare utilaje pentru excavarea acestora. Tab 2

A. Materiile prime folosite la fabricarea acestor produse sunt :

- 1) argilele comune exploatare din cariera proprie a unitatii, aflata la o distanta de cca 5 km,de fabrica pe locatia denumita DEALUL VIILOR, sunt transportate in incinta cu ajutorul autocamioanelor de mare capacitate. Cu ajutorul unui buldozer se realizeaza haldarea argilelor pe tipuri de argile(plastice si neplastice) care sunt apoi amestecate intr-o anumita proportie si introduse in fluxul tehnologic. Unitatea detine licenta de explorare nr.12976/2010 pentru acest perimetru .Exploatarea se face in trepte pe tipuri de argila, pana la o adincime de cca 25-30 m. La terminarea perimetrului unitatea se ingrijeste ca perimetrul explorat sa fie redat in circuitul agricol. In anul 2018 unitatea a exploatat argila de pe perimetrele Biharia 8 pe baza permiselor de exploatare 21217/2017-2018
- 2) Rumegusul de lemn si cojile de floarea soarelui (macinate in prealabil)au rol de degresant si intra in compozitia masei argiloase in proportie de 5 %.Acestea sunt depozitate in boxe acoperite. Transportul acestora de la unitatile care produc acest tip de deseuri se realizeaza cu autobasculantele din dotare sau cu terti, acoperite cu prelata Unitatea are incheiate contracte cu unitatile de la care transporta rumegus,si coji de floarea soarelui acestea completeaza formularele de transport deseuri nepericuloase si colectare a acestora. Unitatea are ca obiect secundar de activitate colectarea si valorificarea deseurilor nepericuloase.
- 3) Apa industriala pentru obtinerea masei plastice de argila este obtinuta din subteran. Unitatea dispune de un put forat la 150 m adincime iar alimentarea cu apa tehnologica se face prin intermediul unei pompe sumersibile.Raportarea consumului de apa catre Agentia de gospodarie a Apelor Directia APE CRISURI Oradea se face trimestrial.Tab 3
- 4) Cenusa de termocentrala in proportie de pana la 10%.

Depozitul de cenusa se afla in imediata vecinatate a haldei de argila. Cenusa este transportata cu ajutorul camioanelor de mare tonaj, si depozitata in depozitul de cenusa special amenajat.

B. Materiile prime ajung din halde in buncarele de alimentare tip cutie, cu ajutorul incarcatorului frontal. Reteta de fabricatie poate fi reglata regland viteza de evacuare din buncar, si deschiderea subarelor. Colectarea materiilor prime se face pe o banda transportoare care alimenteaza rotofiltrul pentru curatarea materiilor prime de eventualele impuritati, iar apoi este transportata prin intermediul unei benzi transportoare la silozul tampon de marerii prime. Alimentarea fluxului tehnologic se face prin intermediul unui excavator cu cupe, si-a unei benzi colectoare care alimenteaza buncarul tampon, apoi valturile, malaxorul, si respectiv presa de blocuri ceramice.

D. Fasonarea produselor se realizeaza cu ajutorul preseii cu melc, si vacuum prin intermediul unei filiere care da forma si dimensiunile fiecarui tip de produs.

E. Produsele fasonate sunt asezate pe rastelele carucioarelor de uscare care odata pline sunt introduse in uscatorul tunel. Aici are loc procesul de uscare al produselor care circula in contracurent cu aerul cald recuperat din zona de racire a cuptorului tunel.

F. Produsele uscate sunt luate de pe rastelele carucioarelor de uscare si asezate compact pe platforma vagonetilor de ardere care apoi sunt introdusi in cuptorul tunel pentru ardere. Temperatura de ardere este de 930°C. Combustibilul folosit gaz metan natural, alimentat de la magistrala nationala prin intermediul unei statii de masurare reglare. Gazele de ardere sunt evacuate printr-un cos de fum cu suprafata de 1mp si inaltimea de 12 m, care se afla la capatul rece al cuptorului. Evacuarea gazelor se realizeaza fortat prin intermediul unui ventilator.

G. Produsele arse, sunt racite si apoi evacuate. Racirea se realizeaza cu ajutorul aerului rece captat din atmosfera si introdus fortat in cuptor cu ajutorul unor ventilatoare, apoi este scos fortat din cuptor si introdus printr-un sistem de tevi si un ventilator in uscator.

H. Produsele arse sunt paletizate, infoliate si depozitate in stive pe 4 randuri pe tipuri de produse, pe platforma betonata, de unde vor fi incarcate in mijloacele de transport.

Consumurile de materii prime se incadreaza in cele propuse in autorizatia integrata de mediu si in cerintele pentru cele mai bune tehnologii.

1. Sistemul de management de mediu

Unitatea monitorizeaza factorii cu efect negativ asupra mediului cum sunt :

A. AER -1. Emisii din surse dirijate

Emisiile urmarite cf. Autorizatiei Integrate de Mediu sunt : CO, CO₂, NO₂, SO₂, HCl, HF, pulberi.

Unitatea masoara si monitorizeaza emisiile evacuate in atmosfera cu ajutorul unui analizor portabil de gaze tip Multilynzer- a carui verificare metrologica a fost efectuata de catre AFRISO EURO INDEX la data de 05/04/2017. Masuratorile se fac lunar de catre unitate si o data la 1 an de catre un laborator autorizat pentru efectuarea de masuratori de gaze evacuate si interpretare a rezultatelor. In anul 2018 unitatea a facut determinarile de emisii pe baza de comanda cu ECO IND Bucuresti. Conform rapoartelor de incercari nr.982/11/12/2018 se observa ca in decursul anului nu au fost depasiri ale valorilor admise de emisie. In decursul anului 2018 s-au eliminat in atmosfera la cosul de fum emisii cf. Tab 6 din prezentul raport.

Din rapoartele de incercare nr 982/11/12/2018 realizate pe probele prelevate de la cosul de fum al cuptorului tunel se observa ca nici unul din factorii determinati nu depasesc valorile de prag admise de Ord. MAPPM nr 462/1993.

La valturi diferentiale concentratiile de pulberi masurate se situeaza sub PA/PI

Pentru gazele considerate a fi nocive unitatea calculeaza si plateste lunar taxa la fondul de mediu aferent factorilor de emisii pentru gaz natural.

Gazele cu efect de sera sunt monitorizate prin calcul. Unitatea detine autorizatie de evacuare gaze cu efect de sera , nr. 39/27/12/2012reviziuita la data de 19/12/2017.

Raportul de monitorizare gaze cu efect de sera 2018 este verificat si validat de catre SC AEROQ SRL BUCURESTI , si trimis la ANPM Bucuresti departamentul Schimbari climatice, conform schemei de comercializare GES aprobata

B. APA – 1. Ape uzate menajere evacuate

Apa pentru consum cit si cea tehnologica se extrage dintr-un put de adincime cu ajutorul unei pompe sumersibile in trepte..

Cantitatea de apa consumata este monitorizata cu ajutorul unui apometru verificat metrologic la data de 28/08/20015, cu valabilitate 7ani.Unitatea detine Autorizatia de gospodarire a apelor nr.230/19/10/2016 . Citirea contorului se face trimestrial si se raporteaza catre Directia Ape Crisuri consumul de apa realizat.Unitatea are un abonament cadru cu Directia Ape Crisuri . In anul 2018 s-au consumat 4200 mii mc apa

Apa menajera este evacuata in bazinele vidanjabile a unitatii , de unde este evacuata , cf contractului nr.12/12/02/2008 pentru evacuarea apelor uzate , si eliminata in baza Avizului de preluare ape uzate si a Contractului nr. 47/08/06/2007 eliberat de catre Compania de Apa Oradea. Probele pentru apele uzate se preleveaza inainte de fiecare vidanjare. Pe parcursul anului 2018 s-a efectuat 1 vidanjare din cele 2 fose septice ale unitati. Cf raportului de incercare nr. 1114/20/06/2018in cantitate totala de 60 mc . Emisii in apa cf tab 7.

- **2. Ape pluviale** Apele pluviale sunt eliminate in sol .

C. SOL - 1 . Deseuri periculoase cf. tab 5

Uleiurilede compresor respectiv uleiurile motor,i uleiurile hidraulice uzate sunt colectate de catre firmele care intretin utilajele-Bergerat,sau Alup Compresoren si predate firmelor de colectare cu care acestea au contracte. Uleiul H se completeaza si rareori este inlocuit.Colectarea lui se face in butoaie de 200 l pana la eliminarea acestora de catre Fatcom SRL, in baza contractului comercial de preluare uleiuri uzate nr. 98B/10/03/2011.In cursul anului 2018 nu au fost predat la Fatcom ulei uzat.

2. Deseuri nepericuloase TAB 5

Deseurile periculoase si nepericuloase sunt monitorizate de catre unitate cf .ANEXEI II legea 426/2001 , intr-un registru special.

Unitatea a introdus pe piata interna din Romania in cursul anului 2018 o cantitate de folie de ambalaj de 168985 kg, din care au fost valorificate individual prin reciclare 87810 kg .

3 Contributia la Registrul Emisiilor de poluanti

Unitatea nu are poluanti care sa depaseasca valorile de prag specificate in anexa 2 la regulamentul 166/2010 .

Formularul E-PRTR /2018 este anexat prezentului raport de mediu.

4. Sesizari si reclamatii din partea publicului

Nu au fost sesizari,sau reclamatii din partea publicului

Responsabil mediu
Ing. Urs Marioara

Director
Ing Puscas Ioan

ANEXA 1

Tabel 1 - DATE DE IDENTIFICARE

Numele instalației	EURO CARAMIDA SA
Adresa/orașul instalației	STR CARAMIZII NR 1 Loc, BIHARIA, Jud. BIHOR
Cod poștal	417050
Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitudine E)	N -47° 10' 36", E-21°55'25"
Codul CAEN (4 cifre sub forma xx.xx)	2332-Fabricarea caramizilor, tiglelor și altor produse pentru construcții din argila arsă
Activitatea principală	
Volumul producției (kg/m ³ /ml/buc.)	227160 mc
Autoritatea de reglementare	AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI BIHOR
Numărul instalațiilor	2-COS FUM CUPTOR TUNEL, SURSA STATIONARA DE EMISII
Numărul orelor de funcționare pe an	15840
Numărul angajaților	45
Numărul autorizației de mediu	4-BH-02/10/2017
Persoana de contact	Urs Marioara
Telefon nr.	0259/407858
Fax nr.	0259407862
Adresa E-mail	maria@europoroton.com

Tabel 2 - CLASIFICARE

Activitatea cf. OUG nr. 152/2004	Descriere	COD NRF
3.5 Instalatii pentru fabricarea produselor ceramice, prin ardere, in special al tiglelor, caramizilor, caramizilor refractare, dalelor, placilor de gresie sau faianta cu o capacitate de productie > 75 to/zi	FABRICAREA BLOCURILOR CERAMICE CU GOLURI VERTICALE	1.1.A.2.f.i

Tabel 3 - UTILITATI

Consum de energie		Unitatea de măsură	Anul
Consumul de energie	Conținutul de sulf		2018
Motorină		L	149410
Gaz natural		mc	6711719

Energie electrica		kw/ora	7548000
Apă		mc	4 200

Tabel 4 - BILANT DE MATERIALE

INTRARI					IESIRI							
Materii prime/ materiale	Cantitate t/an	Natura chimica	Impactul asupra mediului	Modul de stocare	Produs finit		Deseuri		Apa		Aer	
					Cantitate t/an	%	Cantitate t/an	%	Can titat e t/an	%	Can titat e t/an	%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ARGILA	205703	ANORGANIC		HALDE EXT	174835	100	1049	6	4200	3.3		
RUMEGUS DE LEMN+ coji de floarea soarelui	875	ORGANIC		BOXA INT								
APA	4200	ORGANIC										
TOTAL*	210778				174835	100	1049	6	4200	3.3		

*Total col. 2 = Total col. 6 + Total col. 8 + Total col. 10 + Total col. 12

Tabel 5 –FLUX DE DESEURI

DENUMIREA DESEULUI	Codul deseulu i	Periculos(Da/N u)	Cantitate a (t/an)	Locatia eliminarii/ recuperarii	Numele contractantului de eliminare/recuperar e a deseurilor
Deseuri de la prepararea amestecurilor inainte de ardere	10 12 01	nu	124	EURO CARAMIDA SA	EURO CARAMIDA SA
Deseuri ceramice dupa procesare termica	10 12 08	nu	1049	EURO CARAMIDA SA	SC EURO CARAMIDA SA
Deseu ambalaje materiale plastice	15 01 02	nu	3.74	EURO CARMIDA SA	SC PRO RECIKLARE
Deseu ambalaje de lemn	15 01 03	nu	303.2	EURO CARAMIDA SA	PERSOANE FIZICE-PT FOC
Deseu de fier	17 04	nu	3.08	EURO	REMAT ALESD

si otel	07			CARAMIDA SA	
Deseuri municipale amestecate	20 03 01	nu	26.57	EURO CARAMIDA SA	REOSAL
Anvelope scoase din uz	16 01 03	nu	0	EURO CARAMIDA SA	FIRME AUTORIZATE
Uleiuri uzate de motor transmisie si ungere	13 02 05	da	0.06	EURO CARAMIDA SA	FATCOM
Deseuri de argila si nisip	01 04 09	nu	2000	CARIARA DE ARGILA	SC EURO CARAMIDA SA
Cenusa de termocentrala	01 01 01	nu	0	CENTRALE ELECTRICE ORADEA	SC EURO CARAMIDA SA
Rumegus de lemn	03 01 05	nu	0	Furnizori de rumegus	SC EURO CARAMIDA SA
Coji defloarea soarelui(ALTE DESEURI NESPECIFICE)	02 03 99	nu	0	SC ARDEALUL CAREI	SC EURO CARAMIDA SA
HARTIE SI CARTON	15 01 01	NU	0	SC EURO CARAMIDA SA	SC PRORECICLARE
Deseu de praf	10 12 03	nu	0.8	EURO CARAMIDA SA	SC EURO CARAMIDA SA

TABEL 6 - EMISII IN AER - GAZE EVACUATE IN 2018- COS DE FUM

Nr. Crt.	Gaz evac	Determinarea de lab g/h	Limita admisa cf. O462/1993 g/h	Limita admisa cf. AIM 4BH-02/10/2017 mg/Nmc	Cantitatea evacuata to/an	Metoda de determinare
1	CO	7403	-		79.2	SR EN 15259/2008
2	CO2				13397	Calcul cf. Plan de monitorizare
3	NOX	933	>5000	<250	12.76	SR EN 15259/2008
4	HCl	68	>300	30	0.930	SR EN 115259/2008
5	HF	0	>50	10	0	SR EN 1911:2011
7	SO2	100.75	500	<500	55.61	SREN 15259/2008
18	Pulberi cos	49.86	> 500	50	27.52	Met . gravimetrica
19	Pulberi valturi	89	>500		0.68	Met . gravimetrica

Tabel 7 - EMISII IN APA 60MC EVACUATI/2018 la statia de epurare ORADEA

Nr. Crt.	Indicator de calitate	Valoare determinata mg/l	CANTITATI DE POLUANTI IN APA KG/AN	UM	Limita admisa NTPA	Cantitatea evacuata kg/an	Metoda de determinare
1	PH		7.8	Unit PH	6.5-8.5		SR ISO 10523/1997
2	CCO-Cr	136	8.1	mgO2/l	500	3.33	SR ISO 6060/1996
3	CBO la 5 zile si 20°	65.9	3.9	mgO2/l	300	1.5	
4	Amoniu	40.4	2.4	mg/l	30	0.47	SREN ISO 7150-1/2001
5	Subst extractibile	6	3.6	mg/l	30	0.39	SR 7587/1996
6	Oxigen dizolvat		7.72	mgO2/l	-		
7	Suspensii totale	44.2	2.6	mg/l	350	1.9	SR EN 872/2005
10	Fosfor total	2.93	1.78	mg/l	5	0.05	HACH LKC 349

Tabel 8 - RECLAMATII DE MEDIU

Reclamații de mediu	2015	2016	2017	2018	2019
Reclamații primite	nu	nu	nu	nu	
Reclamații care cer o acțiune corectivă					
Categorii de reclamații					
Miros					
Zgomot					
Apă					
Aer					
Procedurale					
Diverse					

Tabel 9 – RAPORT PRIVIND MODERNIZAREA

Nr. Crt.	Sarcina stabilita	Stadiul realizarii	Valoare

Intocmit

Director general
Ing. Urs Maria
Ing. Puscas Ioan